

Kraków, dnia 12 lutego 2015 r.

Nasz znak: SR-III.7244.4.9.2014.AR

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 41 ust. 1, 2, 5 i 6, w związku z art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2 oraz art. 29 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- art. 13-14, art. 57-59 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2009 r., Nr 79, poz. 666 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku firmy ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wycisłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, z dnia 26 września 2014 r. (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu dnia 6 października 2014 r.), uzupełnionego przy pismach z dnia 24 listopada 2014 r. (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu dnia 26 listopada 2014 r.) oraz z dnia 5 lutego 2015 r. (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu dnia 9 lutego 2015 r.), w sprawie wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów,

orzekam

I. Udzielam firmie ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wycisłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, (NIP: 646-282-02-49, REGON: 240888850) zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w zakładzie zlokalizowanym w Oświęcimiu przy ul. Chemików 1, na działce o nr ewid. 2653/164.

I.A. Określam warunki prowadzenia przez firmę ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wycisłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.

1. Ustaliam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	6000
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	6000
3.	10 10 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione 10 10 11	1000
4.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady - zgary	1000
5.	11 05 01	Cynk twardy	50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	300
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	5000
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	5000
9.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady (płatki aluminium, zgary, folie)	4000
10.	15 01 04	Opakowania z metali	6000
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	6000
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	250
13.	17 04 02	Aluminium	6000
14.	17 04 04	Cynk	100
15.	17 04 06	Cyna	5
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500
17.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3000
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	3000
19.	20 01 40	Metale	3000

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi odzysku nie może przekroczyć 6000 Mg/rok.

2. Ustalam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	3000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000

3. Przedmiotowa działalność, polegająca na przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku, prowadzona będzie przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym zezwoleniu, a także wymagań wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach oraz przepisów odrębnych.

4. Określam miejsce przetwarzania odpadów w procesie odzysku:

Odpady wyszczególnione w punkcie II.A.1. sentencji niniejszej decyzji przetwarzane będą w zakładzie zlokalizowanym przy ul. Chemików 1, w Oświęcimiu, na działce o nr ewid. 2653/164 o powierzchni 0,9844 ha. Proces przetwarzania odpadów w procesie odzysku odbywał się będzie w hali magazynowo-produkcyjnej nr E-59, o powierzchni ok 2000 m². Wspólnicy firmy ALJAMEX s.c. są użytkownikami wieczystymi działki o nr ewid. 2653/164 wraz z prawem własności do znajdującej się jej powierzchni hali magazynowo-produkcyjnej, na podstawie aktu notarialnego.

5. Wskazanie miejsca i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

Odpady przeznaczone do przetwarzania metodą odzysku, magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, odpowiednio opisanych pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej, betonowej powierzchni lub też w kontenerach na zewnątrz hali, na utwardzonym betonowym placu.

Odpady przeznaczone do przetwarzania nie będą mieszane z odpadami przyjmowanymi do zbierania.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	Selektywnie w oznakowanych, odpowiednio opisanych pojemnikach lub luzem wewnątrz hali na utwardzonym, betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
2.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
3.	10 10 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione 10 10 11	
4.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady - zgary	
5.	11 05 01	Cynk twardy	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Luzem w hali na utwardzonej, betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Selektywnie w oznakowanych, odpowiednio opisanych pojemnikach lub luzem wewnątrz hali na utwardzonym, betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
9.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady (płatki aluminium, zgary folie)	
10.	15 01 04	Opakowania z metali	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach lub luzem wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni
13.	17 04 02	Aluminium	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach lub luzem wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
14.	17 04 04	Cynk	Selektywnie w odpowiednio oznaczonych pojemnikach wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni
15.	17 04 06	Cyna	
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach lub luzem wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni
17.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach lub luzem wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	W odpowiednio oznaczonych pojemnikach wewnątrz hali na utwardzonej, betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz - na utwardzonym betonowym placu
19.	20 01 40	Metale	

6. Określam dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Odpady wyszczególnione w punkcie II.A.1 sentencji niniejszej decyzji, przetwarzane będą w procesach odzysku określonych w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako R4 – recycling lub odzysk metali i związków metali oraz R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Odpady bezpośrednio po przyjęciu będą ważone na wadze samochodowej, która znajduje się przy wjeździe do Zakładu. Odpady będą poddawane wstępnej segregacji oraz rozdrobnieniu (usuwanie innych metali tj. śrubki, zawory) przy użyciu prostych narzędzi, a następnie transportowane do miejsc wstępnego magazynowania.

Linia do sortowania składać się będzie z przenośnika wibracyjnego bezwładnościowego oraz przenośnika z regulowaną prędkością przesuwu taśmy, na którym następować będzie sortowanie materiału przez zespół przeszkolonych pracowników. W trakcie sortowania zostaną wyodrębnione poszczególne klasy złomu oraz odpady towarzyszące. Zanieczyszczone części aluminiowe i żelazne spadać będą bezpośrednio do pojemników, kontenerów lub boksów pod stanowiskiem oddzielania. Złom przy pomocy ładowarek kołowych lub kontenerów będzie transportowany do pojemników na hali. Z pojemników materiał do topienia będzie przewożony ładowarką kołową na wsadzarki wibracyjne pieców topliwych.

W przypadku, gdy dostarczone wióry będą zawilgocone, będą poddawane uzdatnianiu przed wprowadzaniem do pieca. Proces ten przeprowadzany będzie w suszarco-chłodziarce wiórów typu intal. Przy pomocy ładowarki z chwytakiem podawane będą do strzępiarki (wióry skłębione) lub bezpośrednio na sito wibracyjne (wióry sypkie), skąd spadać będą na przenośnik i dalej podawane poprzez elewator do zasobnika buforowego. Z zasobnika podajnikiem talerzowym mokre wióry dozowane będą na przenośnik wibracyjny załadowniczy, podający je do bębna suszarki. Nad przenośnikiem zainstalowany jest układ natrysku oleju i wody. Wióry posiadające odpowiednią wilgotność i zawartość oleju pozwalają na prowadzenie suszenia bez konieczności doprowadzania gazu do ogrzewania suszarki. W tym przypadku wykorzystywane jest ciepło spalania par oleju. Para wodna zabezpiecza przed zbytnim nagraniem wiórów i powstaniem samozapłonu. W wejściowej części suszarki zainstalowane są dwa palniki, główny i pilotowy, które umożliwiają nagrzanie mokrych wiórów do temperatury 400-500 °C. W temperaturze tej następuje zapalenie się par oleju, co pozwala na kontynuowanie procesu suszenia bez udziału palnika głównego. Utrzymanie stałej temperatury w suszarce odbywa się automatycznie przez odpowiednie dozowanie oleju, bądź wody lub przez włączenie palnika głównego. Powstałe spaliny odprowadzane są do dopalacza, gdzie powstające zanieczyszczenia są neutralizowane poprzez dopalanie w temperaturze 800 °C, a następnie są schładzane w chłodnicy i odpylane w filtrze tkaninowym i kierowane do emitora. Gorące wióry pozbawione oleju i wody przechodzą będą przez strefę schładzającą bębna suszarki. Następnie suche wióry poprzez podajnik poziomy i elewator podawane będą do separatora magnetycznego, celem oddzielania zanieczyszczeń żelaza. Po wysuszeniu, wióry dostarczane są systemem przenośników do pieca w celu ich topienia. Po stopieniu ciekły metal podawany będzie bezpośrednio systemem rynien przelewowych lub przy pomocy kadzi do pieców odstożowych.

W przypadku dostawy wiórów aluminiowych będą wykonywane w laboratorium wstępne analizy składu chemicznego oraz ocena poziomu zanieczyszczeń takich jak wilgoć, pyły, zanieczyszczenia żelazne itp.

Proces topienia aluminium będzie przeprowadzany w piecu obrotowym i piecu pochylnym. Piece te wyposażone będą w palniki gazowe zapewniające optymalny przebieg

procesu topienia odpadów aluminiowych. Jedynie ta technologia umożliwi odzysk aluminium ze zgarów i innych odpadów o niskiej zawartości aluminium. Gaz ziemny dostarczony będzie z wewnętrznej sieci zakładowej.

Materiał wsadowy stanowiąc będą także złomy rozdrobnione, kawałkowe, paczkowane oraz brykietowe wióry aluminiowe. Wsad będzie ładowany do pieca obrotowego wraz z odpowiednią ilością soli (magazynowanej w pobliżu pieca) za pomocą ładowarek, które poruszać się będą po szynach zamontowanych w posadzce. Załadunek pieca jak i spust metalu odbywał się będzie z jednej strony pieca po otwarciu kłapy z palnikiem. Po roztopieniu wsadu i sprawdzeniu składu chemicznego ciekły metal będzie przelewany do pieców odstożowych za pomocą systemu rynien. Aby zapobiec przedostaniu się żużla, górna część otworu zasypowego zasłaniana będzie specjalną klapą. Po opróżnieniu pieca z ciekłego metalu, żużel wylewany będzie do specjalnych pojemników, które odstawione będą do wystygnięcia do specjalnego pomieszczenia znajdującego się obok pieców topielnych. Pomieszczenie to będzie wyposażone w system odpylania i wentylacji. Żużle oraz spaliny z pieców topielnych i odciągów z nad pieców po schłodzeniu w chłodnicy, kierowane będą poprzez filtr tkaninowy do emitora.

W piecach odstożowych będzie przeprowadzony proces uzyskania właściwego składu chemicznego stopu (poprzez dodanie np. składników stopowych) oraz proces modyfikacji w celu otrzymania parametrów zgodnych z wymaganiami określonymi w normach: PN-EN 1676, PN-EN 1706, PN-EN 575 [>], PN-76/h-88027, ZN-86/MN-260-14, PN-71/H-82164 [>], DIN 1725, JIS, ASTM, BS, BN-82/0831-01 [>]. Po uzyskaniu odpowiednich parametrów ciekły metal będzie odlewany do kadzi transportowych (termosów) lub do rafinacji.

Spust metalu z pieców odstożowych do kadzi transportowych (termosów) ustawionych w specjalnych kanałach wykonanych przy piecach, odbywał się będzie grawitacyjnie przez otwór spustowy w bocznej ścianie pieca. W bocznej nawie hali pieców odstożowych będzie się znajdowało stanowisko wygrzewania kadzi (termosów). Palniki do wygrzewania kadzi będą opalane gazem ziemnym. Przemieszczanie kadzi i ich załadunek na specjalistyczne samochody przystosowane do ich transportu, odbywał się będzie przy pomocy suwnicy.

Transport metalu z pieców odstożowych do rafinacji będzie odbywał się systemem rynien w wyniku wychylenia pieca. Rynny do transportu płynnego metalu będą posiadały system podgrzewania palnikami gazowymi.

Rafinacja stopów będzie przeprowadzona w rafinatorze metodą barbotażową. Jako rafinator będzie stosowany argon lub azot. Proces Rafinacji ma na celu usunięcie ze stopu wodoru, zanieczyszczeń niemetalicznych i tlenków. Gaz obojętny do rafinatorów będzie doprowadzany przewodami z instalacji rozprężnej znajdującej się na zewnątrz hali. Bezpośrednio po rafinacji metal będzie podawany do maszyny odlewniczej. Wydajność rafinatora będzie dostosowana do maszyny odlewniczej do odlewnia gąsek.

Ciekły metal z rafinatora podawany będzie na tzw. koło zalewowe, z którego metal dozowany będzie do metalowych wlewnic. Wlewnice te poruszają się nieprzerwanie ruchem okrężnym. Po zalaniu wlewnice przechodzą przez urządzenie do usuwania tlenków (opcjonalnie) i następnie do urządzenia wybijającego gąski. Chłodzenie gąsek na taśmie odlewniczej będzie realizowane w systemie obiegu zamkniętego przepływu wody. Woda chłodnicza do taśmy odlewniczej będzie doprowadzana i odprowadzana systemem rur. Skład wyrobu gotowego w postaci gąski będzie każdorazowo sprawdzany za pomocą urządzenia zwanego spektrometrem. Kolejnym etapem będzie cechowanie gąsek przy pomocy drukarki atramentowej (tj. nr wsadu/partii i kod stopu). Końcowym etapem będzie wykonanie i naklejenie na stos etykiety lub przywieszek, które będą zawierać: numer partii produkcyjnej, kod stopu, ciężar netto stosu w kilogramach, kod kreskowy. Tak przygotowany wyrób w postaci zapakowanych w stosy gąsek przewożony będzie za pomocą wózków widłowych

do magazynu. W magazynie gąski będą ustawione według gatunków i przystosowane do wysyłki.

Roczna moc przerobowa instalacji (roczna zdolność przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku) wynosi 6000 Mg/rok.

I.B. Określam warunki prowadzenia przez firmę ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciśłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, zbierania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne.

1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
2.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	10 02 01	Żużle z procesów wytopiania (wielkopiecowe, stalownicze)
2.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych pieców
3.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
4.	10 02 99	Inne niewymienione odpady (zgary)
5.	10 03 02	Odpadowe anody
6.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
7.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
8.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
9.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
10.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
11.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
12.	10 03 30	Odpady z przetwarzania żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29
13.	10 03 99	Inne niewymienione odpady (zgary)
14.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
15.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
16.	10 05 11	Kożuchy żużłowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10
17.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
18.	10 05 99	Inne niewymienione odpady (zgary)
19.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
20.	10 06 02	Kożuchy żużłowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
21.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
22.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
23.	10 06 99	Inne niewymienione odpady (zgary)
24.	10 08 11	Kożuchy żużłowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10
25.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
26.	10 08 14	Odpadowe anody
27.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
28.	10 08 99	Inne niewymienione odpady (zgary)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
29.	10 09 03	Żużle odlewnicze
30.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
31.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady (zgary)
32.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
36.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione 10 10 11
37.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
38.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
39.	10 10 99	Inne niewymienione odpady (zgary)
40.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
41.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
42.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
43.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
44.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
45.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady (płatki aluminium, zgary, folie)
46.	15 01 01	Opakowani z papieru i tektury
47.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
48.	15 01 03	Opakowania z drewna
49.	15 01 04	Opakowania z metali
50.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
51.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
52.	15 01 07	Opakowania ze szkła
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
55.	16 01 03	Zużyte opony
56.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
57.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
58.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
59.	16 01 17	Metale żelazne
60.	16 01 18	Metale nieżelazne
61.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
62.	16 01 20	Szkło
63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
64.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
65.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
66.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, palla, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
67.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
68.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznych krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
69.	16 11 02	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
70.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
71.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
72.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
73.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
75.	17 01 02	Gruz ceglany
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
78.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
79.	17 02 01	Drewno
80.	17 02 02	Szkło
81.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
82.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
83.	17 04 02	Aluminium
84.	17 04 03	Ołów
85.	17 04 04	Cynk
86.	17 04 05	Żelazo i stal
87.	17 04 06	Cyna
88.	17 04 07	Mieszanki metali
89.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
90.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
91.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
92.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
93.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
94.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
95.	19 01 99	Inne nie wymienione odpady
96.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
97.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
98.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
99.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
100.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
101.	19 12 01	Papier i tektura
102.	19 12 02	Metale żelazne
103.	19 12 03	Metale nieżelazne
104.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
105.	19 12 05	Szkło
106.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
107.	19 12 08	Tekstylia
108.	20 01 01	Papier i tektura
109.	20 01 02	Szkło
110.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
111.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
112.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
113.	20 01 40	Metale

3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów:

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów będzie wydzielona część hali magazynowo – produkcyjnej o powierzchni ok. 2000 m², zlokalizowana w Oświęcimiu przy ul. Chemików 1, na działce o nr ewid. 2653/164 o powierzchni 0,9844 ha. Odpady przed przyjęciem będą weryfikowane pod względem zawartości i ewidencjonowane.

4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów:

Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą selektywnie w sposób bezpieczny dla środowiska, w specjalnych szczelnych, oznaczonych pojemnikach lub luzem w wydzielonym miejscu zadaszonej hali magazynowo – produkcyjnej na utwardzonej betonowej powierzchni lub też w kontenerach lub luzem na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu. Baterie i akumulatory magazynowane będą selektywnie, w specjalnych, zamykanych odpowiednio oznaczonych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie znajdujących się w nich odpadów, na utwardzonej, betonowej powierzchni w hali. Miejsca magazynowania odpadów są odpowiednio oznaczone i zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.

Odpady zbierane nie będą mieszane z odpadami wytwarzanymi oraz przyjmowanymi do przetwarzania.

Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie, w specjalnych, zamykanych odpowiednio oznaczonych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie znajdujących się w nich odpadów, na utwardzonej, betonowej powierzchni w hali.
2.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	Selektywnie, w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
2.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych pieców	
3.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
4.	10 02 99	Inne niewymienione odpady (zgary)	
5.	10 03 02	Odpadowe anody	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
6.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	Luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
7.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
8.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
9.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	
10.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	
11.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	
12.	10 03 30	Odpady z przetwarzania żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
13.	10 03 99	Inne niewymienione odpady (zgary)	Selektywnie w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
14.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	
15.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
16.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10	Selektywnie w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
17.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	
18.	10 05 99	Inne niewymienione odpady (zgary)	
19.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
20.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
21.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu
22.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	Selektywnie w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
23.	10 06 99	Inne niewymienione odpady (zgary)	
24.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
25.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu
26.	10 08 14	Odpadowe anody	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
27.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu
28.	10 08 99	Inne nie wymienione odpady (zgary)	Selektywnie w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
29.	10 09 03	Żużle odlewnicze	betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
30.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
31.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady (zgary)	Selektywnie w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
32.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Selektywnie w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu
36.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione 10 10 11	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
37.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	
38.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	
39.	10 10 99	Inne niewymienione odpady (zgary)	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
40.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
41.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
42.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
43.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
44.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
45.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady (płatki aluminium, zgary, folie)	
46.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
47.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
48.	15 01 03	Opakowania z drewna	
49.	15 01 04	Opakowania z metali	
50.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
51.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
52.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
53.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
54.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
55.	16 01 03	Zużyte opony	W pojemnikach w wydzielonej części hali, wyposażonej w urządzenia gaśnicze, na utwardzonym betonowym podłożu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
56.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	W kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym podłożu
57.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu
58.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	W kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym podłożu
59.	16 01 17	Metale żelazne	W pojemnikach w hali na utwardzonym betonowym podłożu lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
60.	16 01 18	Metale nieżelazne	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
61.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
62.	16 01 20	Szkło	
63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
64.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie w specjalnych pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
65.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
66.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, palla, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
67.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
68.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznych krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
69.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
70.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
71.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	
72.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
73.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	
74.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
75.	17 01 02	Gruz ceglany	Selektywnie luzem na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
76.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
77.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Selektywnie luzem na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
78.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
79.	17 02 01	Drewno	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
80.	17 02 02	Szkło	
81.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
82.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
83.	17 04 02	Aluminium	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
84.	17 04 03	Ołów	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
85.	17 04 04	Cynk	
86.	17 04 05	Żelazo i stal	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
87.	17 04 06	Cyna	W pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
88.	17 04 07	Mieszanki metali	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
89.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
90.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	W pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
91.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	W kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
92.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	W pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
93.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	W pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
94.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	
95.	19 01 99	Inne nie wymienione odpady	Selektywnie w pojemnikach lub luzem w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
96.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	
97.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
98.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
99.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	
100.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
101.	19 12 01	Papier i tektura	
102.	19 12 02	Metale żelazne	
103.	19 12 03	Metale nieżelazne	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
104.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
105.	19 12 05	Szkło	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
106.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
107.	19 12 08	Tekstylią	
108.	20 01 01	Papier i tektura	
109.	20 01 02	Szkło	
110.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W specjalnych pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni
111.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Selektywnie w pojemnikach w hali na utwardzonej betonowej powierzchni lub w kontenerach na zewnątrz na utwardzonym betonowym placu
112.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
113.	20 01 40	Metale	

5. Opis metody zbierania odpadów:

Odpady wyszczególnione w punkcie I.B.1 niniejszej decyzji po dostarczeniu do miejsca zbierania będą weryfikowane pod względem zawartości i ewidencjonowane. Po dostarczeniu odpady będą ważone, a następnie magazynowane selektywnie w odpowiednio opisanych i oznaczonych pojemnikach, do czasu poddania ich procesom odzysku lub przekazania innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie nimi. Odpady będą transportowane we własnym zakresie oraz przez podmioty zewnętrzne posiadające stosowne uprawnienia w tym zakresie. Odpady będą zebrane w ilości uzasadniającej ich transport do odbiorców poszczególnych rodzajów odpadów.

II. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

- Przetwarzane i zbierane odpady magazynowane będą zgodnie z przepisami o ochronie środowiska i ustawy o odpadach oraz przepisami szczegółowymi. Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do zbierania, magazynowane będą nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
- odpady w postaci zużytych baterii lub zużytych akumulatorów będą przekazywane bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.

III. Przetwarzanie oraz zbieranie odpadów będzie prowadzone przy zachowaniu warunków określonych w niniejszej decyzji, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, ustawy o bateriach i akumulatorach, przepisów wykonawczych, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych.

IV. Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów metodą odzysku oraz zbierania odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie.

V. Wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji odpadów:

- prowadzenie segregacji wszystkich rodzajów zbieranych, przetwarzanych i wytwarzanych odpadów,

- właściwe, selektywne magazynowanie odpadów i materiałów dodatkowych,
 - systematyczne szkolenie pracowników w zakresie prawidłowych zasad postępowania z przetwarzanymi i zbieranymi odpadami, a także w zakresie właściwej obsługi użytkowanego sprzętu.
- VI.** Monitorowanie procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji odpadów prowadzone będzie w sposób następujący
- na bieżąco będzie prowadzona stosowna ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach.
- VII.** W przypadku nie przestrzegania warunków niniejszej decyzji, zostaną podjęte stosowne sankcje prawne w stosunku do firmy ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, działającej w oparciu o przedmiotowe zezwolenie, jako prowadzący zbieranie i przetwarzanie odpadów.
- VIII.** Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego zezwolenia bez zgody organu udzielającego zezwolenia.
- IX.** Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.
- X.** Niniejsze zezwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku posiadania innych decyzji lub uzgodnień wydanych na podstawie odrębnych przepisów.
- XI.** Ustalam okres obowiązywania zezwolenia do dnia 11 lutego 2025 roku.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 26 września 2014 r. (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu dnia 10 października 2014 r.), firma ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, uzupełnionym przy pismach z dnia 24 listopada 2014 r. oraz z dnia 5 lutego 2015 r. (wpływ na Dziennik Podawczy Urzędu dnia 9 lutego 2015 r.), wystąpiła do Marszałka Województwa Małopolskiego w Krakowie, w sprawie wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, a także uchylecia decyzji Starosty Oświęcimskiego z dnia 21 stycznia 2013 r., znak: WOŚ.6233.65.2012, zezwalającej firmie ALJAMEX s.c., Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, na prowadzenie zbierania i odzysku odpadów na działce o nr ewid. 2653/164 o powierzchni 0,9844 ha przy ul. Chemików 1 w Oświęcimiu.

Firma ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpiecznie metodą odzysku. Ponadto na tym samym terenie firma prowadzi będzie zbieranie odpadów. Na wniosek posiadacza odpadów, tj. ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, działalność w zakresie zbierania i przetwarzania została uzgodniona jednym zezwoleniem na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 41 ust. 5 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi), marszałek województwa jest organem właściwym do wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Firma ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wycisłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, przy wniosku z dnia 24 listopada 2014 r, wniosła o uchylenie decyzji Starosty Oświęcimskiego z dnia 21 stycznia 2013 r, znak: WOŚ.6233.65.2012, zezwalającej firmie ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wycisłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, na prowadzenie zbierania i odzysku odpadów na działce o nr ewid. 2653/164 o powierzchni 0,9844 ha przy ul. Chemików 1 w Oświęcimiu. Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja była ważna do dnia 22 stycznia 2015 r., zgodnie z pkt. VIII ww. decyzji Starosty Oświęcimskiego, Marszałek Województwa Małopolskiego nie przychylił się do wniosku firmy ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wycisłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, w tym zakresie.

Odpady wyszczególnione w punkcie I.A.1 sentencji niniejszej decyzji, przetwarzane będą w procesach odzysku określonych w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 oraz R4 – recycling lub odzysk metali i związków metali. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie przy ul. Chemików 1, w Oświęcimiu, na działce o nr ewid. 2653/164 o powierzchni 0,9844 ha. Proces przetwarzania odpadów w procesie odzysku odbywał się będzie w hali magazynowo-produkcyjnej nr E-59, o powierzchni ok 2000 m².

W wyniku przetwarzania odpadów powstawać będą odpady o kodach 10 10 03 – Zgary i żużle odlewnicze oraz 19 12 03 – Metale nieżelazne. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie I.A. sentencji niniejszej decyzji, a także zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Roczna moc przerobowa instalacji (roczna zdolność przetwarzania odpadów w postaci metali oraz związków metali) wynosi do 6000 Mg/rok, natomiast dobowa zdolność przetwarzania tych odpadów wynosi do 19 Mg, zatem nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie I.B. sentencji niniejszej decyzji przy zachowaniu obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Przetwarzane i zbierane odpady będą magazynowane w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny (akt notarialny).

Ponadto do wniosku dołączono decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach Prezydenta Miasta Oświęcimia, z dnia 24 sierpnia 2012 r., znak: GA.6220.4.2012.III, ustalającą Spółce ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wycisłok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.: „Zakład przerobu złomu aluminiowego, odpadów aluminiowych i produkcji stopów odlewniczych”, planowanego do realizacji na działce o nr ewid. 2653/164 obręb Dwory I, gmina Miasta Oświęcim.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 42 ust. 1, 2 i 4 ww. ustawy o odpadach. Przedstawione rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, przetwarzania i wytwarzane po procesie przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, że posiada On możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania i zbierania odpadów oraz że środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem tej działalności.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia.



Stosownie do części III ust. 43c lit. c załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2014 r., poz. 1628 z późniejszymi zmianami), decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 616,00 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 18 września 2014 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: Bank Pekao S.A. 04 1240 2092 9462 3005 0000 0000.

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego

Edyta Przywora

p.o. Kierownika Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. Pan Grzegorz Sośniok - ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, (NIP: 646-282-02-49, REGON: 240888850),
2. Pan Jan Sośniok - ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, (NIP: 646-282-02-49, REGON: 240888850),
3. Pan Rafał Wyciślok - ALJAMEX s.c. Grzegorz Sośniok, Jan Sośniok, Rafał Wyciślok, ul. Dyrdy 37, 43-155 Bieruń, (NIP: 646-282-02-49, REGON: 240888850),
4. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Pl. Szczepański 5, 31-011 Kraków,
2. Prezydent Miasta Oświęcim, ul. Zaborska 2, 32-600 Oświęcim.